



Оснащение поз 7, нож поз 9, лопатка поз 12 и крышки поз 13 не показаны

- 1 *Размеры для справок
- 2 Режим работы подтарно-кратковременный
- Мох частота реза 20 резов/мин
- Скорость 1 реза не менее 1 реза/сек
- 3 Напряжение лития 18.5±0.5В
- 4 Так потребляемый в режиме резания при напряжении 18±0.1В не должен превышать 0.3А
- 5 Ширина применяемой ленты 81 мм max. Толщина ленты 0.1 мм max. Недорез ленты 15 мм max
- 6 Загибы пружины поз 10 первоначально установить в нижние отверстия корпуса поз 3. После установки винтов поз 18 загибы переместить в верхние отверстия
- 7 При установке колес зубчатых поз 4 выставить их стойки В на одной линии с осями колес
- 8 Зубчатые передачи должны иметь равномерный ход без заеданий и рычков в обоих направлениях вращения
- 9 Зубчатый венец блок-шестерни поз 14, червяк, стойки В колес зубчатых поз 4, выступы Б основания поз 7 и поверхности Д пружины поз 10 смонтировать с точкой ОКС 4.70
- 10 Винты поз 18 и поз 20 смонтировать по ОСТ 4.0019.200, вид 2ВГ.
- 11 Остальные ТТ по ОСТ 4.0070.015.

Место наклейки
защитной

АВ/Г 53100.00-03СБ		Разок		Лист	Место	Масштаб
"Меркурий Р-03-03"		Сборочный чертеж		251		
3. Зам.	ЭБ-03	ЭБ	ЭБ			
Изм. Лист	№ док. инв.	Подп.	Дата			
Разработ	Голованчик		08.07			
Проб	Тараканов		28.12			
Констр.	Лернер		18.08			
Инж. Петр Шестов						
Инж. Егорова						
Упр.						