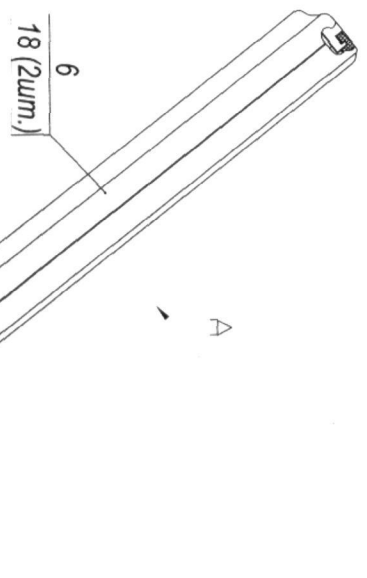


930010:1517 Л/ВБ

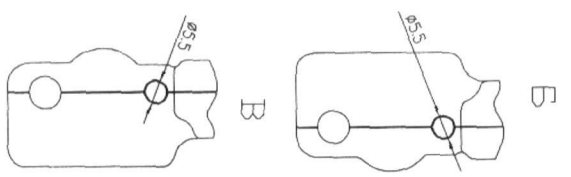
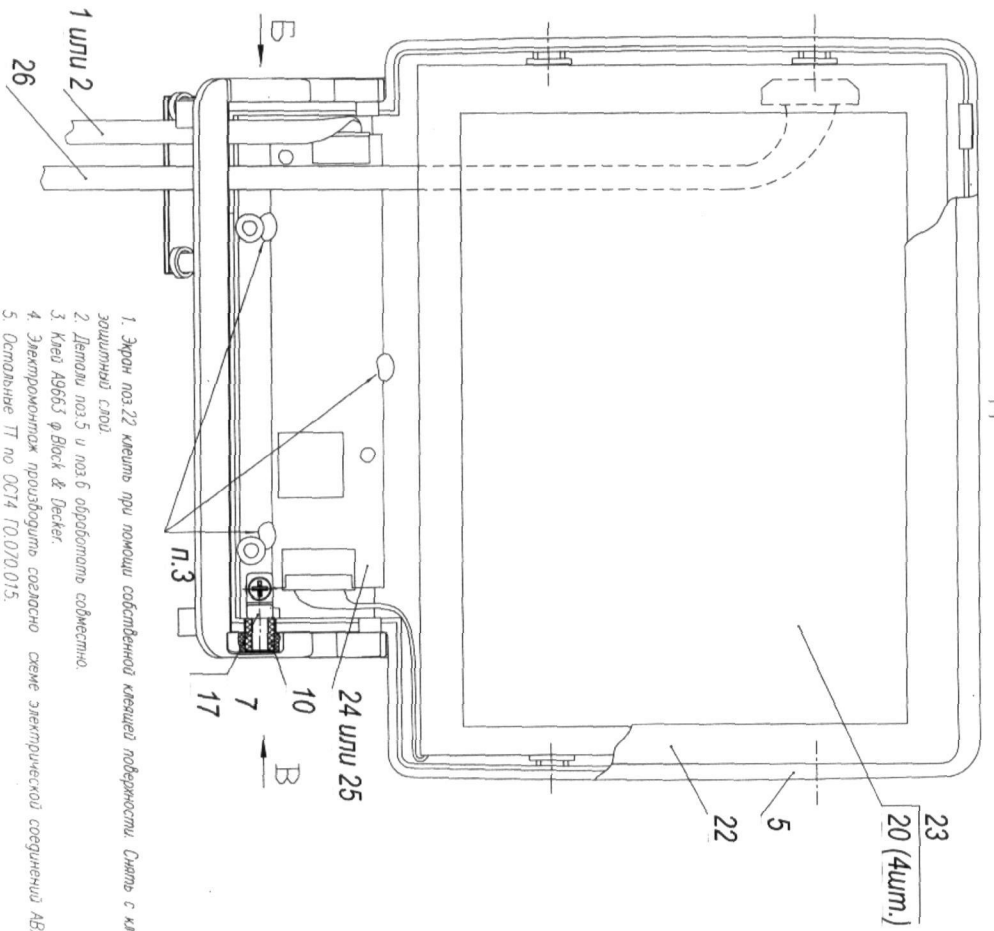
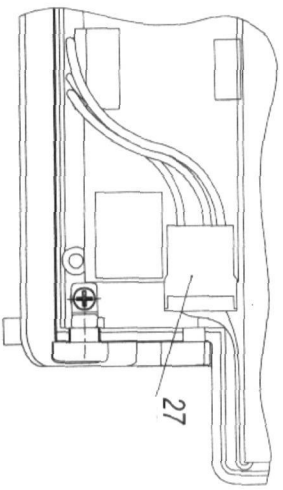
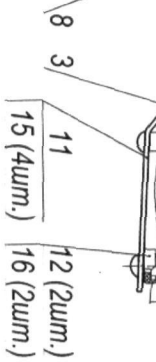
Перв. прим.
АВ/ЛГ 715.01.00

Инв. подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N	Инв. N дубл.	Подп. и дата

Справ. N



Вариант



1. Эпон поз.22 клеить при помощи собственной кистицей поверхности. Снять с кистицей поверхность эпоксидный слой
2. Детали поз.5 и поз.6 обработать совместно.
3. Клей 49665 ф.Бокс & Декер.
4. Электромонтаж производить согласно схеме электрической соединенной АВЛГ 715.00.00 Э4.
5. Остальные ТТ по ОС14 ГО.070.015.

Изм./Мест. N докум.	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разработчик: Бажиков	В.В.С.	20.03.17		1:1
Пров. / Величкин	В.В.С.	20.03.17		
Т.контр.				
Лаконстр. Давлов				
Н.контр.				
Утв.	Бажин	В.В.С.		

Модуль дисплея
Сборочный чертеж

АВЛГ 715.01.00СБ

Лист 1 из 1