



Б-Б (1:1)

- 1.\* Размеры для справок
2. Электропомощь производить согласно схеме электрической соединенной АВЛГ 553.00.00-42 Э4
3. Обозначения А6-ХР6 \= А2-ХР1, Х2, Х3 показаны условно и соответствуют схеме АВЛГ 553.00.00-42 Э4.
4. Затянуть хомут поз.2. Уголки лишнюю часть хомута.
5. Демонтировать поз.8, поз.9, поз.29 клеем согласно чертежу при помощи собственной клеящей поверхности. Перед приклейкой снять с клеящей поверхности защитный слой бумаги.
6. Маркировать в соответствующих графах заводской номер и дату выпуска. Шрифт 3 ГОСТ26.020-80.
7. Смонтировать по ОСТ4 ГО.019.200, вуг 28Г.
8. Пломбировать. Маслика битумная П1 ГОСТ 18680-73 Маслика после проведения пломбирования не должна выступать за края чашки пломбирочной.
9. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Справ. №	Перв. примен.
	АВЛГ 553.00.00-42

<p>Учен. АВЛГ 553.00.00-42 СБ                  1 Шм. АВЛГ 553.00.00-42 СБ                  1 Шм. АВЛГ 553.00.00-42 СБ</p>		<p>Весы торговые электронные                  "Меркурий 313"</p>	
Имя	Евшин	Лист	Масштаб
		1	1:2