



- 1.* Размеры для справок
2. Электромонтаж производить согласно схеме электрической соединенной АВЛГ 553.00.00-30 Э4
3. Обозначения А1-XP6=A3-XP1, А1-XP7=A7-XP1, X2, X3 показаны условно и соответствуют схеме АВЛГ 553.00.00-30 Э4.
4. Затянуть хомут поз.32. Удалить лишнюю часть хомута.
5. Детали поз.8, поз.9, поз.29 клеить согласно чертежу при помощи собственной клейщей поверхности. Деталь поз.30 клеить на детали поз.6 или 7 снизу, посередине.
6. Маркировать в соответствующих графах заводской номер и дату выпуска Шрифт 3 ГОСТ26.020-80.
7. Стопорить по ОСТ4 ГО.019.200, вуг 11.
8. Стопорить по ОСТ4 ГО.019.200, вуг 28Г.
9. Пломбировать. Мاستика бумажная N1 ГОСТ 18680-73
- Мастика после проведения пломбирования не должна выступать за края углубления в пластине поз.10.
10. Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Инв.Н° подл.	Погр. и дата	Взам инв.Н°	Инв.Н° дубл.	Погр. и дата
--------------	--------------	-------------	--------------	--------------

Справ. N°	Перв. примен
	АВЛГ 553.00.00-30

Инв.Лист N° докум.	Перв. Дораб	АВЛГ 553.00.00-30 СБ	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Машков		Лист		
Пробл	Величкин		Лист		
Т констр	Донильчик		Лист		
Гл констр	Ражков		Лист		
И контрд	Удильчик		Лист		
Удл	Башин	Лист			
		Весь тораевые электронные			
		"Меркурий 313"			
		Сборочный чертеж	Лист 1	Листов 1	1:2
Формат А2					