



- 1.\* Размеры для справок
- Электромонтаж производить согласно схеме электрической соединенной АВЛГ 554.00.00-30 Э4
  - Обозначения А1-XP6=A3-XP1, А1-XP7=A7-XP1, Х2, Х3 показаны условно и соответствуют схеме АВЛГ 554.00.00-30 Э4.
  - Затянуть хомут поз.32. Удалить лишнюю часть хомута.
  - Детали поз.8, поз.9, поз.29 клеить согласно чертежу при помощи собственной клеящей поверхности. Перед приклейкой снять с клеящей поверхности защитный слой бумаги.
  - Деталь поз.30 клеить на демаль поз.6 или 7 снизу, посередине.
  - Маркировать в соответствующих графах заводской номер и дату выпуска. Шрифт 3 ГОСТ26.020-80.
  - Смонтировать по ОСТ4 ГО.019.200, вуг 11.
  - Смонтировать по ОСТ4 ГО.019.200, вуг 28Г.
  - Пломбировать. Маслика битумная И1 ГОСТ 18680-73
  - Маслика после проведения пломбирования не должна выступать за края углубления в пластине поз.10.
  - Остальные ТТ по ОСТ4ГО.070.015.

Инв. Лист N° док.м.	Подп.	Дата	Вся торговая электроника "Меркурий 314" Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Маликов	19.04.84		1:2		
Проект.	Величкин	19.04.84				
Конструктор	Ряжков	19.04.84				
Н.констр.	Орлов	19.04.84				
Инв. Лист	Донильчик	19.04.84		Лист 1	Листов 1	
Удл.	Бушин	19.04.84				

АВЛГ 554.00.00-30 СБ