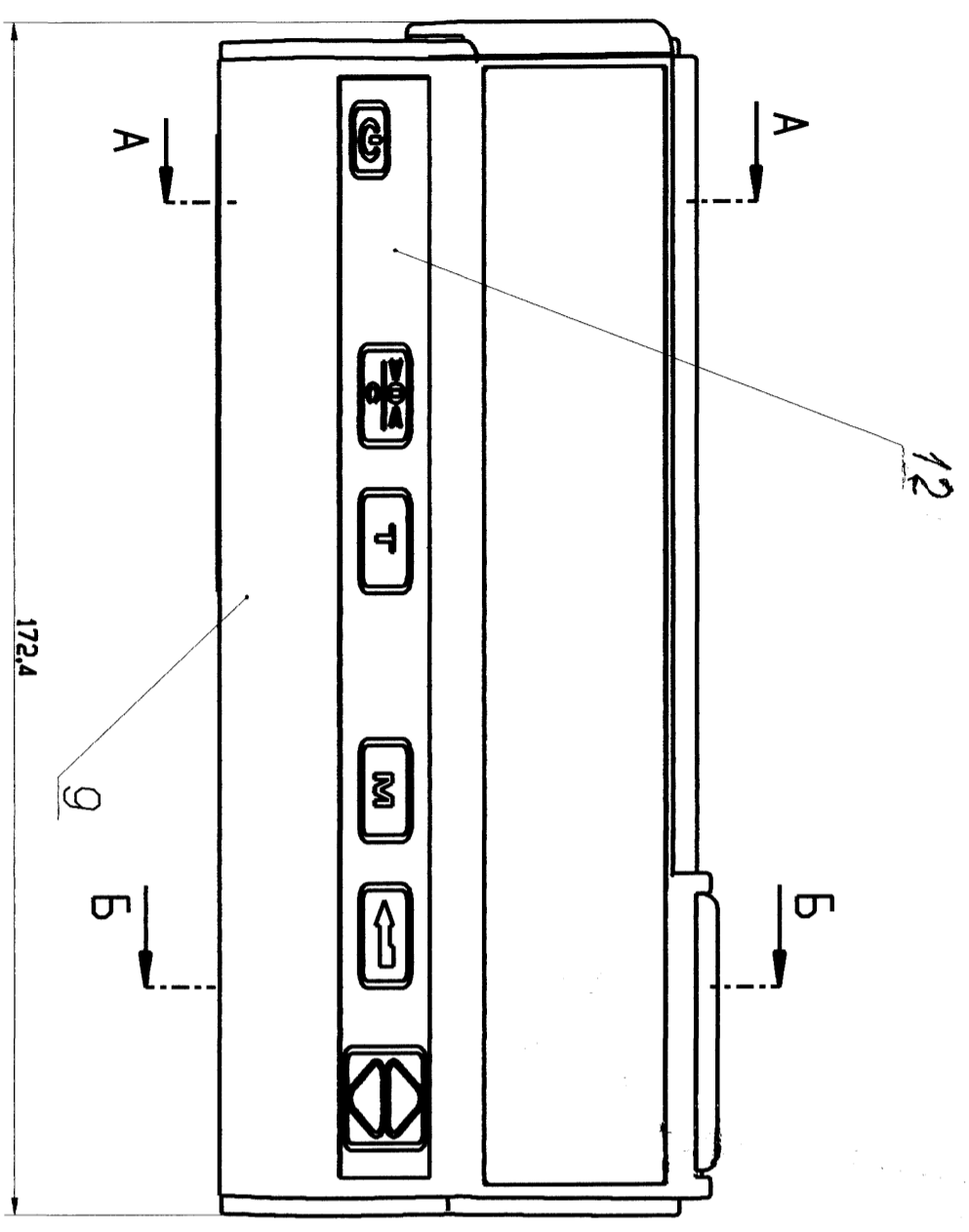
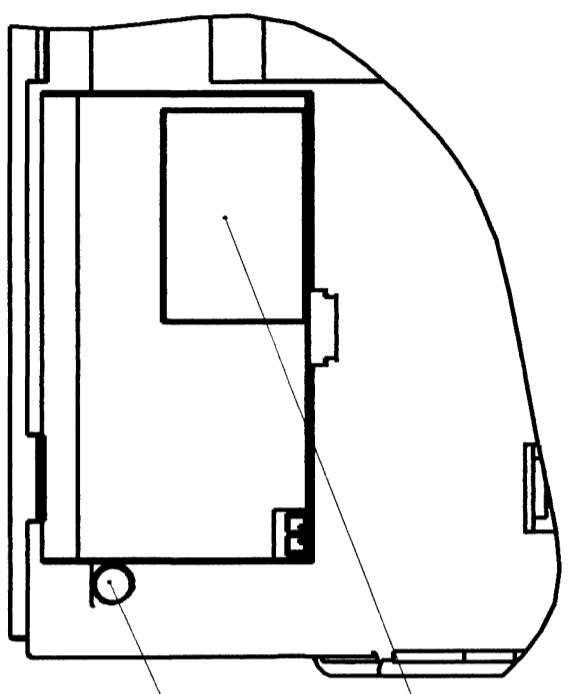


93 00.01.879 LVVA  
 АВЛГ648.10.00 СБ

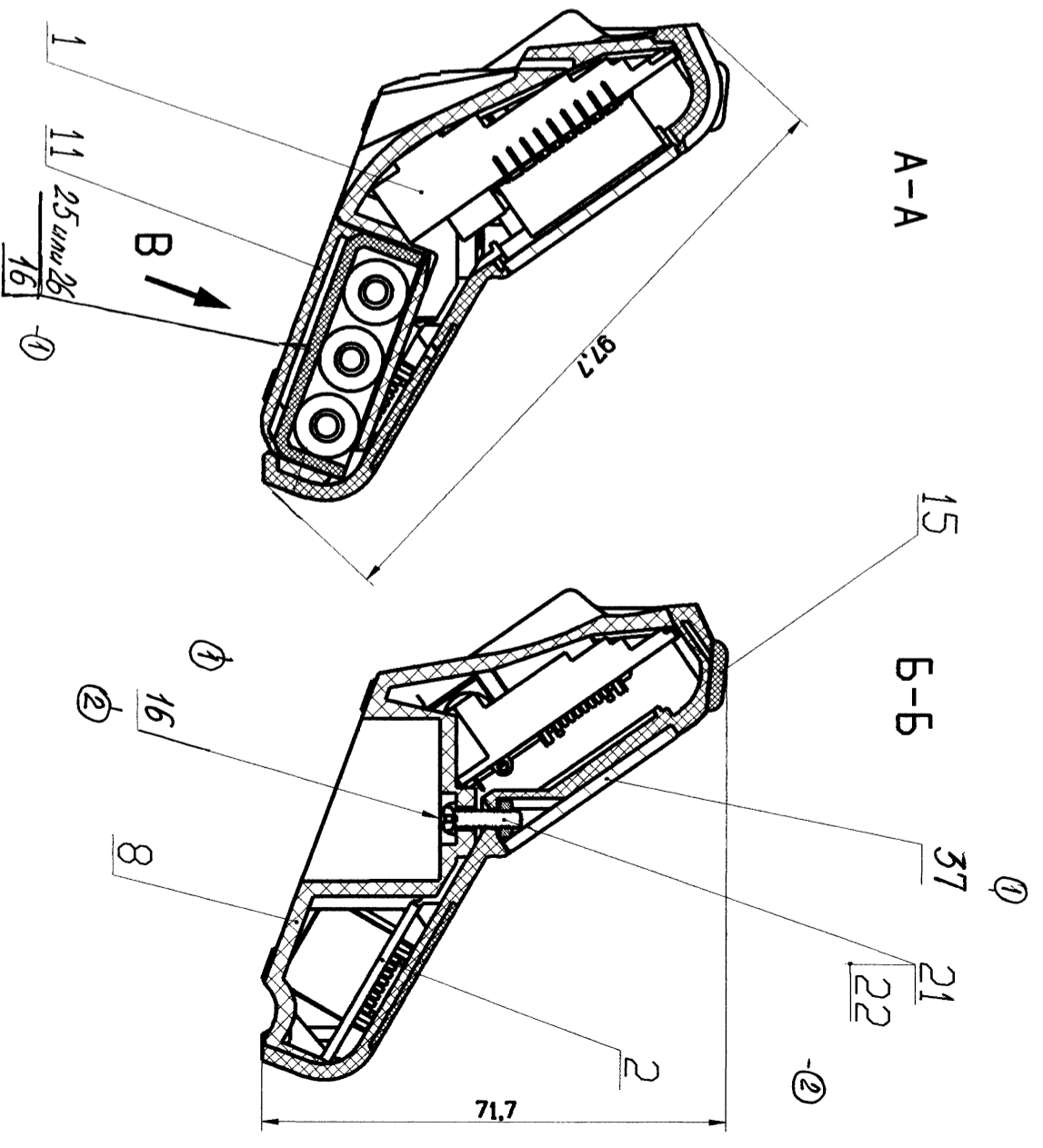
Имв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. имв.№	Имв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ.№	Перв. прим.
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------	---------	-------------



В  $\odot$  (поз.11; 25; 26 условно не показаны)



39 -А  
 27(4)



1. Размеры для справок.
2. Электромонтаж выполнять согласно схеме электрической соединении АВЛГ 648.00.0034.
3. Позиционные обозначения элементов показаны условно.
4. Маркировать гайку выпуска на поз.16, заводской номер на шильдике поз.39.
5. Детали поз.15, поз.16(2шт.) и поз.39 клеить при помощи собственной клеющей поверхности.
6. Остальные ТТ по ОСТ 4.Г.0.070.015
7. Не допускаются полупанель шлефа от клавиатуры поз.12 под стеклом поз.37.

2. ИМН АВЛГ648.10.00 СБ		ИМН АВЛГ648.10.00 СБ		ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	
1. ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	ИМН АВЛГ648.10.00 СБ	ИМН АВЛГ648.10.00 СБ
Изм. лист	№ докум.	Побр.	Домо	Изм. лист	№ докум.
Разработ	Козаченко	Козаченко	Козаченко	Разработ	Козаченко
Проб.	Тимофеев	Тимофеев	Тимофеев	Проб.	Тимофеев
Технича.	Рябкин	Рябкин	Рябкин	Технича.	Рябкин
Главнод.	Рябкин	Рябкин	Рябкин	Главнод.	Рябкин
Начинд.	Рябкин	Рябкин	Рябкин	Начинд.	Рябкин
Умл.	Бушин	Бушин	Бушин	Умл.	Бушин

Блок индикации и управления и сборочный чертёж

АВЛГ648.10.00 СБ

Лист	Масса	Масштаб
0,000ка	1:1	

Лист 1 Листов 1