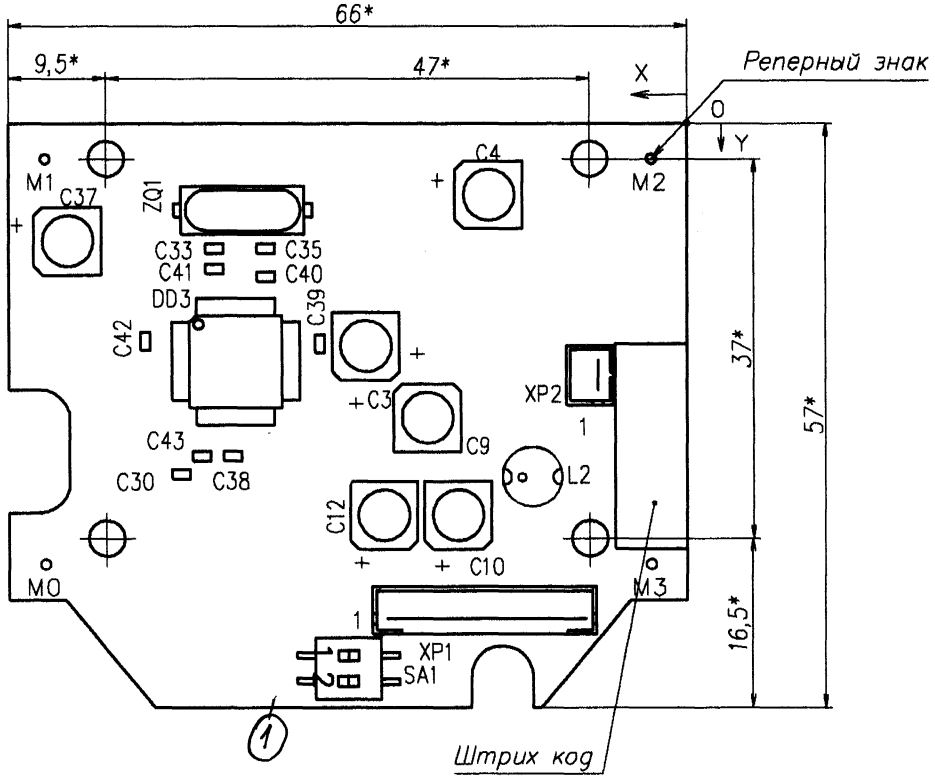
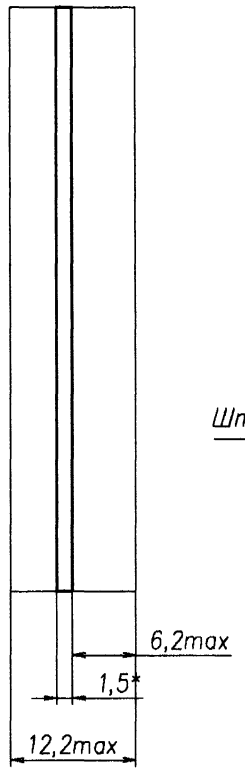
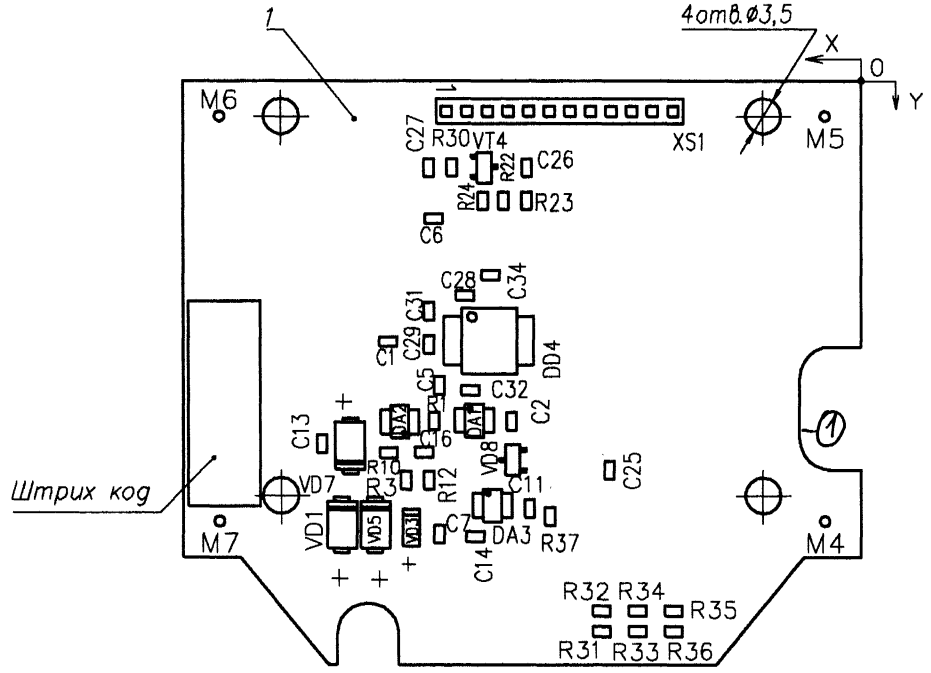
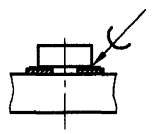
АВЛГ 648.21.00СБ



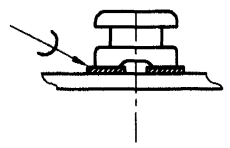




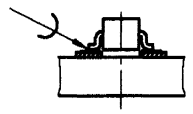
Установка C1,C2,C5...C7, C11,C13,C14,C16, C25...C35,C38...C43, R1, R3,R10,R12, R22...R24, R30...R37. (1)



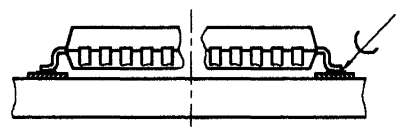
Установка L2



Установка VD8,VT4



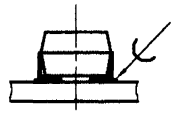
Установка DD3



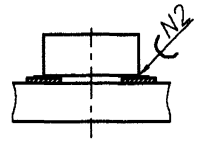
Установка ZQ1

Установка C3,C4,C9,C10,C12,C37

Установка VD1,VD5,VD7



Установка VD3



1. *Размеры для справок.
2. Шаг координатной сетки 1,25мм.
Установку ИЭТ производить по ГОСТ 29137–91:
DD4,DA1,DDA2,DA3,SA1 – вариант 361.18.0000.00.00; (1)
XP1,XP2,XS1 – вплотную к плате,
остальное – см. чертеж.
Установку поверхностно–монтируемых изделий(ПМИ) производить симметрично осям координат, проходящим через геометрический центр установки.
3. Для ПМИ – паяльная паста RM92, остальное ПОС 61 ГОСТ 21931–76.
4. Выводы разъемов, маркировка реперных знаков и маркировка элементов C1, C5, C6, C16, C28, C29, C31, R1, R24, DA1, DA2, VD3, VD5, VD3 показаны условно.
5. Векторы X, Y – направляющие осей координат для SMD–монтажа.
6. Печатные проводники не показаны.
7. Покрытие – лак УР–231.В1.3 ТУ6–21–14–90, кроме XP1, XP2, XS1, SA1. (2)
8. Остальные ТТ по ОСТ 4Г0.070.015.

2	Изм	АВЛГ648.18		06.07	
1	Изм	АВЛГ 648.09.00		8.06.07	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Салина		22.05.07	
Пров.		Величкин		23.05.07	
Т.контр.		Цепков		23.05.07	
Гл.конструктор		Рыбкин		23.05.07	
Н.контр.					
Утв.		Бушин		24.05.07	

АВЛГ 648.21.00 СБ

Модуль вычислителя

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А2

Перв. примен. АВЛГ 648.21.00

Справ. N?

Подп. и дата

Инв. N дубл.

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.